

Electral® - rodzina stopów miedzi stosowanych głównie na elementy do zgrzewania oporowego (elektrody, obsady, ramiona).
 Stopy o wysokiej twardości i bardzo dobrych parametrach mechanicznych są często stosowane na tłoki i kokile zimno-komorowych maszyn ciśnieniowych w odlewnictwie metali lekkich, jak również przy produkcji form do tworzyw sztucznych.

Nazwa handlowa >>>	CRM16X	BICOP	CB4	CB2	NB4
EN-Norm	CuCr1Zr	CuAl2O3	CuCoBe	CuBe2	CuNiBe
DIN	2.1293	-	2.1285	2.1247	2.0850
ASTM	C18400	C15735	C17500	C17200	C17500
Cr %	>0,4	-	-	-	-
Zr %	0,03-0,15	-	-	-	-
Co %	-	-	2,2	>0,2	-
Ni %	-	-	-	-	2,0
Be %	-	-	0,5	2,0	0,4
Al %	-	0,6	-	-	-
Twardość HB	160	150	240-260	320-360	210-250
UTS - wytrzymałość na zrywanie >MPa	480	430	700	1150	700
YS0,2 – granica plastyczności >MPa	420	410	650	1000	520
E5,65√S wydłużenie >%	18	12	8-15	2-4	10-12
Ciężar właściwy g/cm ³	8,9	8,9	8,9	8,3	8,9
Przewodność elektryczna % IACS	>78 >46MS/m	85	>43	30	>45
Przewodność cieplna 20° - 200°C	320	340	200	110	230
Temperatura mięknięcia °C	500	650	470	300	470

* Powyższe dane mają charakter orientacyjny, szczegółowe informacje znajdziecie Państwo na atestach materiałowych.