

Cupralinox® - rodzina stopów z domieszkami niklu, żelaza i manganu. Poniższe stopy charakteryzują się doskonałą odpornością na korozję w słonej wodzie oraz przy pracy z gorącą parą. Właściwości mechaniczne porównywalne do stali, ponadto wysoka odporność zmęczeniowa i udarność.

Nazwa handlowa >>>	NC4	NC3	NC2	TM	NCS	NCV	MAS
EN-Norm	CuAl10 Ni5Fe4	CuAl9Ni 5Fe5	CuAl9Ni 5Fe4	CuAl10 Ni3Fe2 Mn	CuAl11 Ni5Fe5	CuAl11 Ni5Fe5	CuAl10 Ni5Fe3
DIN	2.0966	-	2.0966	-	2.0978	-	-
ASTM	C63000	-	-	-	-	C63020	C63000
Al %	10	9	9	9	11	11	10
Ni %	5	5	5	2,5	5	5	5
Fe %	4	5	3,5	1,5	5	5	3
Mn %	0,5		0,5	0,5			
Twardość HB	180	150- 160	150- 165	155- 165	185- 220	255	190- 200
UTS - wytrzymałość na zrywanie >MPa	690	620- 680	610- 640	620- 640	740- 800	890- 930	655- 760
YS0,2 – granica plastyczności >MPa	46	36-47	36-41	36-41	57-65	90-100	50-60
E5,65√S wydłużenie >%	13	15-17	15-18	15-16	8-10	6	10
Ciężar właściwy g/cm ³	7,6	7,6	7,6	7,6	7,5	7,5	7,6
Oporność elektryczna w 20°C μΩ.cm	22	22	22	20	22	22	22
Przewodność cieplna 20° - 200°C	40	40	40	45	40	40	40

* Powyższe dane mają charakter orientacyjny, szczegółowe informacje znajdziecie Państwo na atestach materiałowych