

**Cuprosil®** - rodzina stopów z domieszką krzemu. Charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami mechanicznymi i łożyskowymi uzyskanymi przez obróbkę cieplną i dogniatanie. Doskonali przy pracy z dużymi obciążeniami oraz w miejscach narażonych na wstrząsy.

| <b>Nazwa handlowa &gt;&gt;&gt;</b>   | <b>NS5</b> | <b>SI45Z</b> |
|--------------------------------------|------------|--------------|
| EN-Norm                              | CuNi2Si    | CuSi3Fe2Zn3  |
| DIN                                  | 2.0855     | -            |
| ASTM                                 | -          | AMS 4616     |
| Ni %                                 | 2,3        | -            |
| Si %                                 | 0,6        | 3            |
| Fe %                                 | -          | 1,5          |
| Zn %                                 | -          | 3            |
| Twardość HB                          | 160-195    | 90-150       |
| UTS - wytrzymałość na zrywanie >MPa  | 590-650    | 390-540      |
| YS0,2 – granica plastyczności >MPa   | 440-590    | 140-340      |
| E5,65√S wydłużenie >%                | 8-10       | 12-30        |
| Ciężar właściwy g/cm <sup>3</sup>    | 8,8        | 8,6          |
| Oporność elektryczna w 20°C<br>μΩ.cm | 4          | 21,5         |
| Przewodność cieplna<br>20° - 200°C   | 180        | 30           |

\* Powyższe dane mają charakter orientacyjny, szczegółowe informacje znajdziecie Państwo na atestach materiałowych