

The background of the entire page is a 3D rendering of various copper alloy products, including rods, bars, and plates, arranged in a perspective view. The products are rendered in a dark, metallic blue color with highlights and shadows that give them a realistic, three-dimensional appearance.

PRĘTY, KSZTAŁTOWNIKI I PŁYTY ZE STOPÓW MIEDZI

LASKA - TECHNIKA PRZEMYSŁOWA

KATALOG 2020

www.laska.com.pl



Idea



Pasja



Profesjonalizm

Powyższe motto przyświeca naszej firmie od początku istnienia. U nas najważniejsi są ludzie, którzy na co dzień kierują się tym przesłaniem. Dzięki temu powstają nowoczesne rozwiązania i produkty, które na stałe do siebie przekonują.



Na rynku działamy od 1992 roku. Główna siedziba znajduje się w Tychach na Śląsku, najbardziej uprzemysłowionym regionie Polski, dlatego też od początku naszej działalności ściśle współpracujemy z przemysłem.

Do naszych odbiorców należą także firmy z sektora Automotive, AGD i przemysłu maszynowego. Jesteśmy czołowym dostawcą elementów do zgrzewania oporowego na potrzeby produkcji, utrzymania ruchu i remontów. Innowacyjne rozwiązania problemów naszych klientów, profesjonalizm w działaniu oraz pełne zaangażowanie zespołu spowodowały ugruntowanie tej pozycji.

Jako wiodący dostawca pełnej gamy komponentów do zgrzewania oporowego oferujemy: elektrody nasadkowe, elektrody specjalne, ramiona i obsady do zgrzewarek, przyrządy zgrzewalnicze, części specjalne z miedzi stopowej, piny ceramiczne i stalowe, kable i przyłącza prądowe, frezarki do elektrod, osłony zgrzewadeł.

Uba
lebronze alloys

Jako generalny dystrybutor firmy LeBronze Alloys oferujemy różnego rodzaju stopy miedzi oraz inne materiały stosowane między innymi w procesie zgrzewania oporowego na komponenty produkcyjne i nie tylko.

Materiał	Nazwa	Normy	Skład chemiczny %	Twardość HB	Wytrzymałość na rozciąganie	Granica plastyczności MPa	Wydłużenie 5,65 √s %	Ciężar właściwy g/cm3	Przewodność elektr. % IACS	Przewodność elektr. MS/m	Przewodność cieplna 20°–200°C	Temperatura mięknięcia °C	Zastosowanie
CuCr1Zr	CRM16	MHY, 2.1293, C18100, CW106C, Klasa RWMA 2	Cr 0,4-1, Zr 0,03-0,15, Fe 0,08, Cu reszta	120-150	350-480	240-420	10-20	8,9	>75	>44	320	500	Materiał na elektrody, obsady, ramiona i płyty do przyrządów zgrzewalniczych. Optymalny do zgrzewania stali węglowych i ocynkowanych. Cechuje się bardzo dobrą przewodnością elektryczną przy twardości ok. 160HB oraz wysoką temperaturą mięknięcia. Materiał nadaje się do gięcia na zimno. Najbardziej uniwersalny stop stosowany w procesach zgrzewania oporowego.
CuNi2SiCr	NS6	~ 2.0855, C18000, CW111C, Klasa RWMA 3	Ni 2,3, Si 0,6, Cr 0,6, Cu reszta	160-195	490-650	340-590	8-10	8,8	>45	>26	180	480	Materiał na elektrody, obsady i ramiona. Twardość oraz przewodność sprawia, że jest on często stosowany jako alternatywa dla mocniejszego pod względem właściwości mechanicznych stopu z berylem. Materiał ten jest często stosowany w aplikacjach, w których stopy zawierające beryl są niewskazane. Często potocznie nazywany NCS.
CuCo2Be (CuCoBe, CuCoNiBe)	CB4	BC2, 2.1285, C17500, CW104C, Klasa RWMA 3	Co 2,2, Be 0,5, Cu reszta	220-240	700	550-650	10	8,9	>43	>25	200	480	Bardzo dobre parametry mechaniczne oraz twardość w połączeniu z mniejszą przewodnością elektryczną od stopów z cyrkonem i chromem. Stosowany głównie w procesach zgrzewania garbowego i doczołowego. Zalecany do zgrzewania punktowego i liniowego stali nierdzewnych.
CuNi2Be	CNB spec.	2.0850, C17510, CW110C, Klasa RWMA 3	Co 0,3, Ni 1,9, Be 0,4, Si 0,2, Fe 0,2, Cu reszta	220	680	>540	>8	8,8	>65	>38	270-320	480	Zalecany do zgrzewania stali nierdzewnych i żaroodpornych. Wysoka twardość i wytrzymałość mechaniczna przy dobrej przewodności cieplnej i elektrycznej. Optymalny stop do zgrzewania liniowego stali nierdzewnej.
CuBe2	CBE2	BB2, 2.1247, C17200, CW101C, Klasa RWMA 4	Co 0,2, Be 1,8-2, Cu reszta	320–360	1050-1240	850-1061	2–4	8,8	28	16	110	300	Stop o najlepszych właściwościach mechanicznych. Stosowany, gdy element przenosi również ekstremalne siły mechaniczne. Zalecany na wkładki do form wtryskowych, uchwyty i szczęki do zgrzewarek. Praktycznie nie stosowany jako materiał do zgrzewania oporowego z powodu bardzo niskiej przewodności elektrycznej.
W70Cu	WCu 70/30	W70, 5182, B702, Klasa RWMA 10	W 70, Cu 30	160–220	516-585	380–430	3–5	13,7	44-52	>26	200	>1000	Spiek wolframowy używany na elektrody do zgrzewania garbowego i doczołowego. Zgrzewanie materiałów przewodzących np. miedzi i mosiądzu. Elektrody wielokrotnego użytku do elektro-drażarek wgłębnych oraz wkładki do spęczania oporowego i nitowania. Zalecany na zęby grzewcze do hartowania stali. W przypadku elektrod ze względu na cenę, zazwyczaj ze spieku stosuje się jedynie wkładkę roboczą.
W75Cu	WCu 75/25	W75, 5182, B702, Klasa RWMA 11	W 75, Cu 25	180-250	585-654	430–480	3–5	14,3	41-48	>24	190	>1000	Spiek wolframowy używany na elektrody do zgrzewania garbowego i doczołowego. Zgrzewanie materiałów przewodzących np. miedzi i mosiądzu. Elektrody wielokrotnego użytku do elektro-drażarek wgłębnych oraz wkładki do spęczania oporowego i nitowania. Zalecany na zęby grzewcze do hartowania stali. W przypadku elektrod ze względu na cenę zazwyczaj ze spieku stosuje się jedynie wkładkę roboczą.
W80Cu	WCu 80/20	W80, 5182, B702, Klasa RWMA 12	W 80, Cu 20	200–280	620-689	480–520	3–5	15,3	38-45	>22	170	>1000	Spiek wolframowy używany na elektrody do zgrzewania garbowego i doczołowego. Zgrzewanie materiałów przewodzących np. miedzi i mosiądzu. Elektrody wielokrotnego użytku do elektro-drażarek wgłębnych oraz wkładki do spęczania oporowego i nitowania. Zalecany na zęby grzewcze do hartowania stali. W przypadku elektrod ze względu na cenę zazwyczaj ze spieku stosuje się jedynie wkładkę roboczą.
W (99,95%)	Wolfram	W, 6848, B777, Klasa RWMA 13	W 99,95	320–370	1300	750	0–1	19,3	>31	>18	125	>1000	Stosowany jest do zgrzewania materiałów przewodzących np. miedzi i mosiądzu. Ze względu na cenę zazwyczaj wykonuje się jedynie wkładkę roboczą z wolframu, elektroda produkowana jest z materiału CuCr1Zr.
NiCu30Fe	Monel	2.4360, B164, Klasa RWMA 14	Cu 28-34, Fe 2,5, C 0,3, Mn 2, Si 0,05, S 0,024 Ni reszta	150-210	550	240	5-35	8,8	>52	>30	22	1300	Stop niklowo-miedziowy o wysokiej wytrzymałości i odporności na wodę morską, kwasy i zasady. Zachowuje bardzo dobre właściwości mechaniczne w niskich temperaturach, jest również przystosowany do wysokich temperatur sięgających 537 °C. Stosowany do produkcji wsporników elektrod oraz tulei obsad na elektrody.
Mo (99,99%)	Molibden	Mo, B387, Klasa RWMA 13	Mo 99,99	190-220	580-700	450-580	15-20	10,2	>35	>20	130	870	Dzięki swoim właściwościom bardziej odporny na szok mechaniczny i termiczny niż wolfram. Stosowany do zgrzewania materiałów przewodzących np. miedzi i mosiądzu. Wykorzystywany także do produkcji elektrod grzewczych. Ze względu na cenę zazwyczaj stosuje się jedynie wkładkę roboczą z molibdenu, elektroda wykonana jest z CuCr1Zr.

Pręty okrągłe	kg/m	CRM16	CB4	NS6
6	0,25	✓	✓	
8	0,45	✓		
10	0,7	✓	✓	
12	1,01	✓	✓	
13	1,2	✓	✓	
14	1,4	✓	✓	
15	1,6	✓	✓	
16	1,8	✓	✓	
18	2,3	✓	✓	
19	2,5	✓	✓	
20	2,81	✓	✓	
21	3,1	✓		
22	3,4	✓	✓	
23	3,72	✓		
24	4,05	✓		
25	4,4	✓	✓	
26	4,75	✓	✓	
27	5,1	✓		
28	5,5	✓	✓	✓
30	6,3	✓	✓	
32	7,2	✓	✓	✓
33	7,65	✓		
35	8,6	✓	✓	
36	9,1	✓	✓	✓
37	9,6	✓		
38	10,15	✓		
40	11,25	✓	✓	
42	12,3	✓		✓
45	14,2	✓	✓	
46	14,8	✓		
47	15,4	✓		✓
50	17,57	✓	✓	
52	18,9	✓	✓	✓
55	21,1	✓	✓	
57	22,7		✓	✓
60	25,25	✓	✓	
62	26,9	✓	✓	✓
65	29,5	✓		
67	31,4		✓	✓
70	34,2	✓		
72	36,2		✓	✓
75	39,3	✓		
77	41,4		✓	✓
80	44,7	✓	✓	
82	47,27		✓	✓
87	52,9		✓	✓
90	56,6	✓		
92	59,5		✓	✓
97	65,7		✓	✓
100	70,29	✓		
102	72,7		✓	✓

Pręty okrągłe	kg/m	CRM16	CB4	NS6
107	80		✓	✓
111	86,61		✓	
112	87,6			✓
113	89		✓	
117	95,6		✓	✓
120	101,22	✓		
122	104,62		✓	✓
127	112,7		✓	✓
130	118,1	✓		
132	122,48		✓	✓
137	131,1		✓	✓
140	136,9	✓		
142	140,9		✓	✓
147	151		✓	
148	153			✓
152	162,41	✓	✓	✓
158	174,4			✓
162	184,48		✓	✓
164	187,9			✓
169	199,5			✓
172	206,7		✓	✓
176	216,4			✓
180	226,4	✓	✓	
182	231,4			✓
187	244,3			✓
192	257,6			✓
200	279,5	✓	✓	
209	305,2		✓	✓

Pręty prostokątne	kg/m	CRM16	CB4
10x10	0,9	✓	✓
12x12	1,3		✓
13x13	1,5		✓
15x10	1,3		✓
15x15	2	✓	✓
16x16	2,3	✓	✓
18x18	2,9		✓
20x8	1,4	✓	
20x10	1,8	✓	✓
20x15	2,7	✓	✓
20x20	3,6	✓	✓
22x22	4,3	✓	
25x5	1,1	✓	
25x8	1,8	✓	
25x10	2,2		✓
25x15	3,3		✓
25x20	4,5		✓
25x25	5,6	✓	✓
30x10	2,7	✓	✓

Pręty prostokątne	kg/m	CRM16	CB4
30x15	4	✓	✓
30x20	5,3	✓	✓
30x25	6,7	✓	✓
30x30	8	✓	✓
32x32	9,1		✓
38x25	8,5		✓
38x38	12,9		✓
40x8	2,8	✓	
40x10	3,6	✓	✓
40x12	4,3	✓	
40x15	5,3	✓	✓
40x20	7,1	✓	✓
40x25	8,9	✓	✓
40x30	10,7	✓	✓
40x40	14,32	✓	✓
45x20	8	✓	
50x10	4,5		✓
50x15	6,7	✓	✓
50x20	8,95	✓	✓
50x25	11,1	✓	✓
50x30	13,4	✓	✓
50x40	17,9	✓	✓
50x50	22,3	✓	✓
60x6	3,2	✓	
60x10	5,3	✓	✓
60x15	8	✓	✓
60x20	10,7	✓	✓
60x25	13,4	✓	
60x30	16	✓	✓
60x40	21,4	✓	✓
60x45	24		✓
60x60	32	✓	✓
70x15	9,3	✓	
70x20	12,5	✓	✓
70x30	18,7	✓	✓
70x50	31,33		✓
70x70	43,6	✓	
80x20	14,32	✓	✓
80x30	21,4	✓	✓
80x40	28,5	✓	✓
80x50	35,6	✓	
80x60	42,96	✓	
80x80	57	✓	✓
100x10	8,9	✓	
100x20	17,8	✓	
100x30	26,7	✓	✓
100x40	35,6	✓	✓
100x50	44,5	✓	✓
100x60	53,7	✓	
100x100	89	✓	✓

Pręty sześciokątne	kg/m	CRM16	CB4
SW 12	1,17	✓	
SW 14	1,51	✓	
SW 17	2,22	✓	
SW 19	2,78	✓	
SW 22	3,73	✓	
SW 24	4,44	✓	✓
SW 27	5,83	✓	
SW 30	6,94	✓	
SW 32	7,89	✓	
SW 36	9,99	✓	

Płyty	CRM16	CB4
10	✓	
12	✓	
15	✓	✓
16	✓	
20	✓	✓
22	✓	
25	✓	✓
30	✓	✓
35	✓	✓
40	✓	✓
45	✓	✓
50	✓	✓
50	✓	✓
55	✓	✓
60	✓	✓
65	✓	✓
70	✓	✓
75		✓
80	✓	✓
85		✓
90		✓
100	✓	✓

Rurki	kg/m	M1E z4
4x0,5	0,049	✓
5x0,5	0,063	✓
6x0,5	0,077	✓
6x1	0,14	✓
8x1	0,196	✓
10x1	0,252	✓



JAKOŚĆ

dziedzina, na którą kładziemy szczególny nacisk. Wszystkie materiały posiadają niezbędne atesty materiałowe, które jesteśmy w stanie dostarczyć na życzenie odbiorcy. Dodatkowo nasza kontrola jakości wyposażona w nowoczesne, specjalistyczne przyrządy pomiarowe, jest w stanie sprawdzić wszystkie własności fizyczne jak i mechaniczne takie jak m.in. tolerancja, twardość czy przewodność elektryczna. Posiadamy także nowoczesny system zarządzania, potwierdzony certyfikatem ISO 9001.

MAGAZYN

obecnie posiadamy magazyn o powierzchni 2500 m², w którym na ok. 800 m² znajdują się produkty wykorzystywane w procesie zgrzewania oporowego. Utrzymujemy stany magazynowe pozwalające na ciągłe dostawy do naszych odbiorców materiałów. Stale dążymy do powiększania asortymentu zgodnie z potrzebami naszych Klientów oraz wymogami rynku.



CIĘCIE MATERIAŁU

na życzenie Klienta tnimy materiał wg przesłanej specyfikacji ilościowej, jak i wymiarowej, umożliwiając zakup dowolnej ilości różnego rodzaju prętów i płyt.

SZYBKA DOSTAWA

szeroka paleta materiałów znajdujących się na naszym magazynie, odpowiedni system składowania, nowoczesny system informatyczno-logistyczny, pełne zaangażowanie naszego zespołu, współpraca z największymi firmami spedycyjnymi oraz własna baza transportowa pozwala nam skrócić do niezbędnego minimum czas dostawy. Towar, który znajduje się na naszym magazynie wysyłany jest najpóźniej na drugi dzień po złożeniu zamówienia i w ciągu doby dostarczany do Klienta.



DOŚWIADCZENIE

w wyniku naszej długoletniej obecności na rynku, rozwiązaliśmy wspólnie z naszymi kontrahentami wiele problemów. Dzięki temu zdobyliśmy wiedzę i umiejętności, pozwalające na obsługę zgodną z najnowocześniejszymi standardami. W sposób ciągły rozwijamy się prowadząc monitoring procedur i procesów, stale je poprawiając i udoskonalając.



**SKONTAKTUJ
SIĘ Z NAMI**

LASKA Technika Przemysłowa Sp. z o.o.
PL 43-100 Tychy, ul. Towarowa 35
www.laska.com.pl

Tel: +48 32 326 24 50
Mail: laska@laska.com.pl