



Opis:

Sznur o przekroju kołowym.

Standardowe materiały:

- NBR, FPM, EPDM, VMQ

Parametry pracy:

- Temperatura stosowania dla podstawowych mieszanek:
NBR - -30 °C ÷ +100 °C
FPM - -15 °C ÷ +200 °C
EPDM - -45 °C ÷ +130 °C
VMQ - -55 °C ÷ +200 °C
- Ciśnienie: Zależnie od zastosowania.

Media:

- Zależnie od zastosowanego materiału.
NBR - oleje mineralne, oleje pochodzenia roślinnego i zwierzęcego, węglowodory alifatyczne, woda, rozcieńczone kwasy zasady i sole.
FPM – rozpuszczalniki, ciecze organiczne, alkohole, paliwa
VMQ – tlen, ozon
EPDM – czynniki atmosferyczne, ozon, płyny chłodnicze, płyny hamulcowe, gorąca woda, para wodna,
Dokładna tabela odporności poszczególnych materiałów jest dostępna na zapytanie ofertowe.

Zastosowanie:

- Sznury są stosowane w wielu branżach: pneumatyka, hydrauliki, instalacje próżniowe, przemysł motoryzacyjny, inżynieria chemiczna, przesyłanie wody i płynów.

Zakres wymiarów (grubość sznura):

- 1,6 ÷ 30 mm

Zalecane kleje do łączenia:

- Materiał NBR - Loctite 406[®]
- Materiał FPM, EPDM, VMQ – Primer Loctite 770[®] + Loctite 406[®]