

Kondensatorowe urządzenie do zgrzewania kołków NELSON NCD+ 1600



NELSON NCD+ 1600 to nowej generacji inwertorowe urządzenie do zgrzewania kołków zbudowane w oparciu o tradycyjną technologię prostownikową ale kontrolowaną przez 32 bitowy mikroprocesor z zintegrowaną technologią DSP.

Zastosowanie:

- konstrukcje z blach o niewielkiej grubości ścianek
- przemysł okrętowy i budownictwo (zgrzewanie szpilek izolacyjnych)
- konstrukcje wykonane z materiałów o wysokiej przewodności cieplnej, takie jak stopy miedzi i aluminium.

Główne cechy urządzenia:

- niska waga, łatwość transportu
- zbudowane na bazie trwałych, sprawdzonych i o wysokiej wydajności kondensatorach
- wbudowane narzędzie monitorowania procesu zapewniające wysoką jakość spoiny
- możliwość zgrzewania kołków wykonanych z różnych materiałów: stal niestopowa, stal nierdzewna, mosiądz, miedz
- możliwość wprowadzenia automatyzacji procesu podawania kołków
- kolorowy wielofunkcyjny wyświetlacz
- bezstopniowa regulacja napięcia

Parametry techniczne:

Średnica gwintu kołków	M3÷M8 (Aluminium do M6)
Regulacja napięcia	70÷200 V
Pojemność	81000 (µF)
Wydajność	14 przy 100V, 6 przy 200V (kołków/min.)
Wymiary	320x310x220 mm
Waga	11,8 kg
Zasilanie	1 fazowe 230 V/50Hz 5A
Materiał zgrzewanych kołków	Stal niestopowa, stal nierdzewna, stopy tytanu, mosiądz, miedz
Pistolety	NCD+ contact, NCD+ gap
Stopień ochrony	IP23
Certyfikat bezpieczeństwa	ANSI/IEC/EN 60974-1
Wyświetlacz	Kolorowy TFT

Szczegółowe informacje na temat urządzeń do zgrzewania kołków - prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym