

Kondensatorowe urządzenie do zgrzewania kołków NELSON NCD+ 1600



NELSON NCD+ 1600 to nowej generacji inwertorowe urządzenie do zgrzewania kołków zbudowane w oparciu o tradycyjną technologię prostownikową ale kontrolowaną przez 32 bitowy mikroprocesor z zintegrowaną technologią DSP.

Zastosowanie:

- konstrukcje z blach o niewielkiej grubości ścianek
- przemysł okrętowy i budownictwo (zgrzewanie szpilek izolacyjnych)
- konstrukcje wykonane z materiałów o wysokiej przewodności cieplnej, takie jak stopy miedzi i aluminium.

Główne cechy urządzenia:

- niska waga, łatwość transportu
- zbudowane na bazie trwałych, sprawdzonych i o wysokiej wydajności kondensatorach
- wbudowane narzędzie monitorowania procesu zapewniające wysoką jakość spoiny
- możliwość zgrzewania kołków wykonanych z różnych materiałów: stal niestopowa, stal nierdzewna, mosiądz, miedź
- możliwość wprowadzenia automatyzacji procesu podawania kołków
- kolorowy wielofunkcyjny wyświetlacz
- bezstopniowa regulacja napięcia

Parametry techniczne:

| | |
|-----------------------------|--|
| Średnica gwintu kołków | M3÷M8 (Aluminium do M6) |
| Regulacja napięcia | 70÷200 V |
| Pojemność | 81000 (µF) |
| Wydajność | 14 przy 100V, 6 przy 200V (kołków/min.) |
| Wymiary | 320x310x220 mm |
| Waga | 11,8 kg |
| Zasilanie | 1 fazowe 230 V/50Hz 5A |
| Materiał zgrzewanych kołków | Stal niestopowa, stal nierdzewna, stopy tytanu, mosiądz, miedź |
| Pistolety | NCD+ contact, NCD+ gap |
| Stopień ochrony | IP23 |
| Certyfikat bezpieczeństwa | ANSI/IEC/EN 60974-1 |
| Wyświetlacz | Kolorowy TFT |

Szczegółowe informacje na temat urządzeń do zgrzewania kołków - prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym